

**Ogłoszenie wyniku konkursu na świadczenia usług medycznych w zakresie opieki lekarskiej/ dyżury kontraktowe nr 04/2017**

Świętokrzyskie Centrum Matki i Noworodka - Szpital Specjalistyczny w Kielcach, 25-371 Kielce ul. Prosta 30, ogłasza rozstrzygnięcie konkursu nr 04/2017 zgodnie z postanowieniami Szczegółowych Warunków Konkursu Ofert w zakresie:

**Świadczenia usług medycznych w zakresie:**

**a) Świadczenia usług medycznych w zakresie opieki lekarskiej/dyżury kontraktowe w Oddziale Anestezjologii i Intensywnej Terapii** w dni robocze od godz. 7:00 do godz. 14:35, lub od godz. 14:34 do godz. 7:00, w dni wolne od pracy i święta od godz. 7:00 do godz. 7:00

**b) Świadczenia usług medycznych w zakresie opieki lekarskiej/dyżury kontraktowe w Oddziale Ginekologiczno-Położniczym** w dni robocze od godz. 14:34 do godz. 7:00, w dni wolne od pracy i święta od godz. 7:00 do godz. 7:00

Ogółem do konkursu **wpłynęła 2 oferty.**

**Do realizacji świadczeń medycznych w zakresie:**

**a) Świadczenie usług medycznych w zakresie opieki lekarskiej/dyżury kontraktowe w Oddziale Anestezjologii i Intensywnej Terapii** **wpłynęła 1 oferta następującego Wykonawcy:**

**Prywatna Specjalistyczna Praktyka Lekarska Marek J. Kochan ul. Raciborskiego 12/35, 25-640 Kielce**

**b) Świadczenie usług medycznych w zakresie opieki lekarskiej/dyżury kontraktowe w Oddziale Ginekologiczno-Położniczym** **wpłynęła 1 oferta następującego Wykonawcy:**

**Indywidualna Praktyka Lekarska Roman Rutkowski ul. Zakładowa 5/36, 27-200 Starachowice**

Złożone oferty spełniały wymagania określone w Szczegółowych Warunkach Konkursu Ofert i zostały przyjęte jako ważne nie podlegające odrzuceniu.

Umowy na świadczenie usługi w zakresie świadczenie usług medycznych w zakresie opieki lekarskiej/dyżury kontraktowe w Oddziale Anestezjologii i Intensywnej Terapii oraz na świadczenie usług medycznych w zakresie opieki lekarskiej/dyżury kontraktowe w Oddziale Ginekologiczno-Położniczym zostaną zawarte w dniu 29.09.2017r. następującymi Wykonawcami:

**a) Prywatna Specjalistyczna Praktyka Lekarska Marek J. Kochan  
ul. Raciborskiego 12/35, 25-640 Kielce**

**b) Indywidualna Praktyka Lekarska Roman Rutkowski  
ul. Zakładowa 5/36, 27-200 Starachowice**

Niniejszym Komisja konkursowa uznaje ważność konkursu.