



KARTA INFORMACYJNA  
**OBUDOWA KANAŁOWA FILTRA ABSOLUTNEGO**  
**TYP „KFA”**

**KI - K.517**  
**2007**

**1**  
**4**



## 1. PRZEZNACZENIE

Obudowy kanałowe **KFA** zaopatrzone w wkład filtracyjny klasy „S” przeznaczone są do montowania na kanałach prostokątnych. Urządzenie służy do dokładnego oczyszczania powietrza z zanieczyszczeń. Obudowy **KFA** znajdują zastosowanie w instalacjach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych, obsługujących pomieszczenia aseptyczne (np. sale operacyjne).

Obudowy **KFA** montuje się na odcinkach instalacji powietrznych doprowadzających powietrze do danego pomieszczenia. Umieszczenie obudowy powinno umożliwiać łatwą wymianę wkładów filtracyjnych poza pomieszczeniem aseptycznym. Odcinki końcowe instalacji z obudową **KFA**, powinny być zaopatrzone w nawiewniki **RKF** (patrz karta KI-K.228/2004).

## 2. BUDOWA

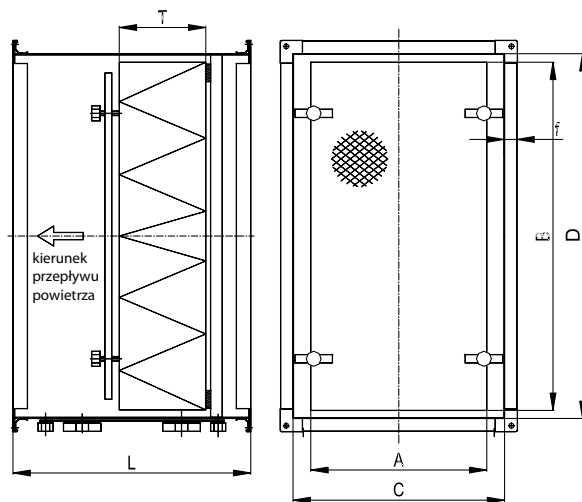
W skład obudowy kanałowej **KFA** wchodzi:

- korpus obudowy,
- pokrywa rewizyjna,
- wkład filtracyjny klasy „S”.

Korpus, pokrywa rewizyjna i ramka wkładu filtracyjnego, wykonane są z blachy stalowej ocynkowanej. Obudowa **KFA** stanowi część kanału prostokątnego, dlatego wyposażona jest w kołnierze typu „euro” umożliwiające łatwy montaż. Osadzenie wkładu filtracyjnego w uszczelnionym gnieździe obudowy, eliminuje niekontrolowany przepływ powietrza poza filtrem. Obudowę **KFA** można zamontować w sposób umożliwiający wymianę wkładu w poziomie lub w pionie. Konstrukcja docisków pokrywy rewizyjnej i wkładu filtracyjnego umożliwia łatwą i szybką jego wymianę. Obudowy **KFA** mogą być na życzenie klienta dodatkowo wyposażone w presostat różnicowy sygnalizujący zanieczyszczenie filtra.

## 3. DANE TECHNICZNE

Wielkość	Wymiar filtra			Ilość filtrów	Wymiar kanału			Masa
	A	B	T	n	C	D	L	
	[mm]			[szt.]	[mm]			[kg]
KFA-400x315-80	305	305	80	1	400	315	450	12,7
KFA-800x315-80	610	305			800	315		20,7
KFA-400x630-80	305	610			400	630		19,5
KFA-500x500-80	405	405			500	500		18,6
KFA-800x630-80	610	610			800	630		30,1
KFA-1000x630-80	915	610			1000	630		32,1
KFA-800x1000-80	610	915			800	1000		41,4
KFA-1400x630-80	610	610			2	1400		630
KFA-800x1250-80	610	610	150	1	800	1250	52,3	
KFA-400x315-150	305	305			400	315	13,6	
KFA-800x315-150	610	305			800	315	22,1	
KFA-400x630-150	305	610			400	630	21,2	
KFA-500x500-150	405	405			500	500	20,5	
KFA-800x630-150	610	610			800	630	33,6	
KFA-1000x630-150	915	610			1000	630	37,2	
KFA-800x1000-150	610	915			800	1000	46,5	
KFA-1400x630-150	610	610	2	1400	630	52,0		
KFA-800x1250-150	610	610	292	1	800	1250	59,0	
KFA-400x315-292	305	305			400	315	17,1	
KFA-800x315-292	610	305			800	315	28,7	
KFA-400x630-292	305	610			400	630	27,1	
KFA-500x500-292	405	405			500	500	25,5	
KFA-800x630-292	610	610			800	630	43,9	
KFA-1000x630-292	915	610			1000	630	51,5	
KFA-800x1000-292	610	915			800	1000	61,0	
KFA-1400x630-292	610	610	2	1400	630	70,9		
KFA-800x1250-292	610	610	292	2	800	1250	78,0	



Rys. Nr 1 Obudowa kanałowa KFA



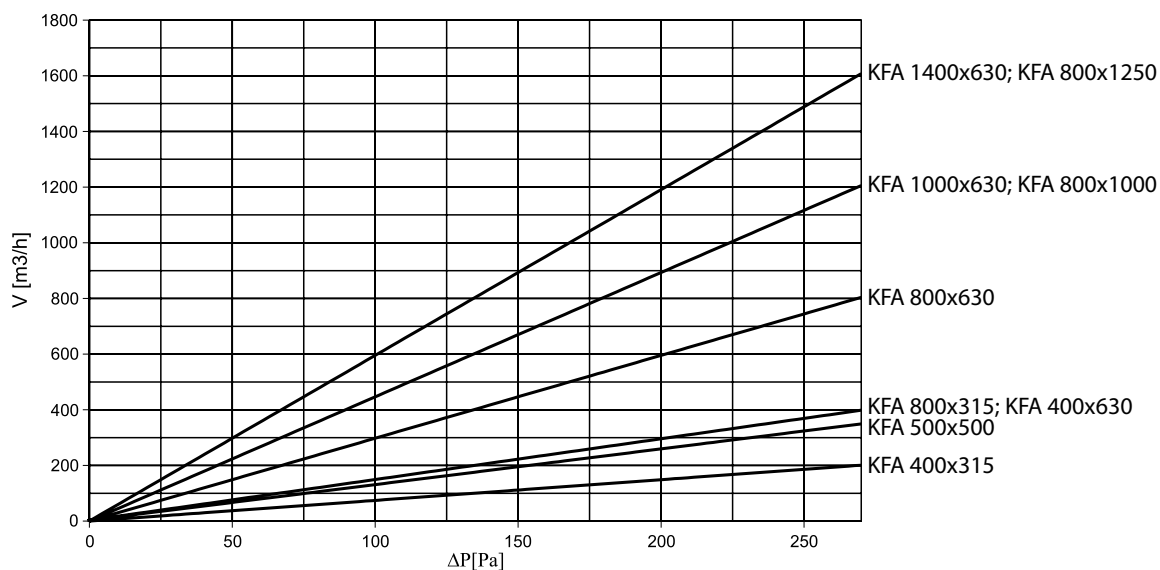
# KARTA INFORMACYJNA OBUDOWA KANAŁOWA FILTRA ABSOLUTNEGO TYP „KFA”

KL - K.517  
2007

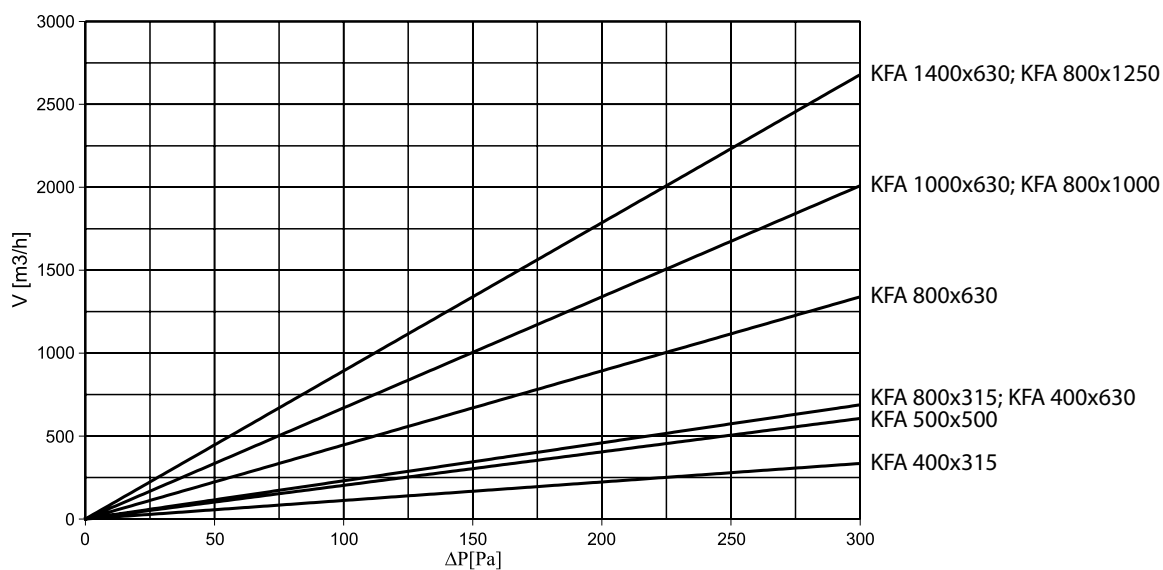
3  
4

Opory przepływu czystych wkładów filtracyjnych klasy H13 w funkcji wydajności dla poszczególnych głębokości, w/g danych producenta (EUFILTER).

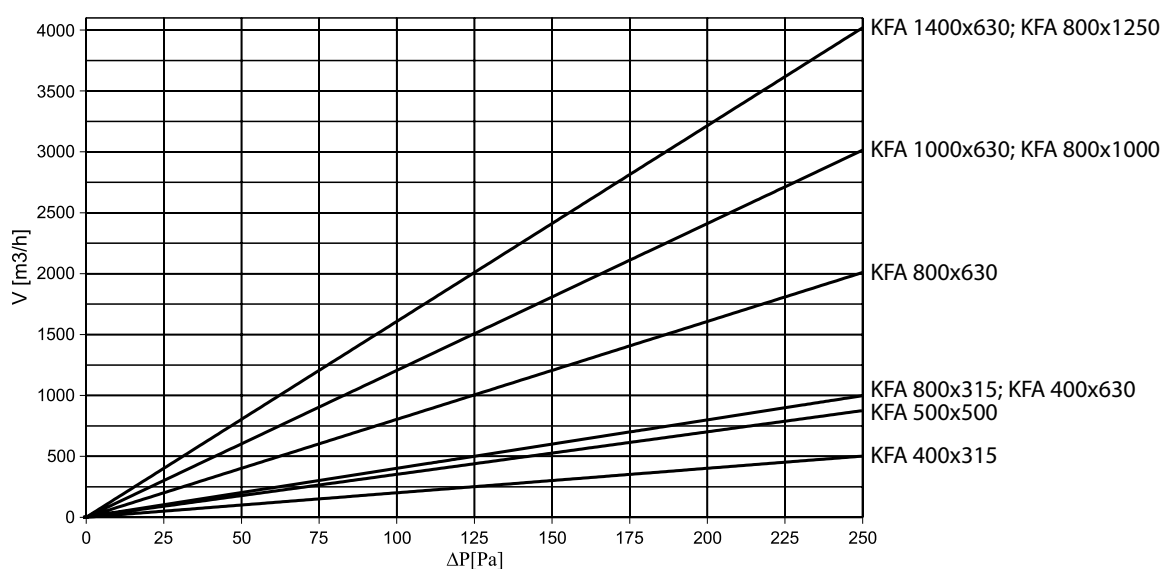
Charakterystyka dla filtra gr. 80 mm



Charakterystyka dla filtra gr. 150 mm



Charakterystyka dla filtra gr. 292 mm

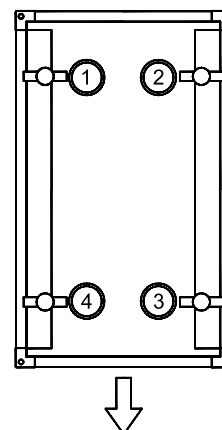


## 4. EKSPLOATACJA I OBSŁUGA

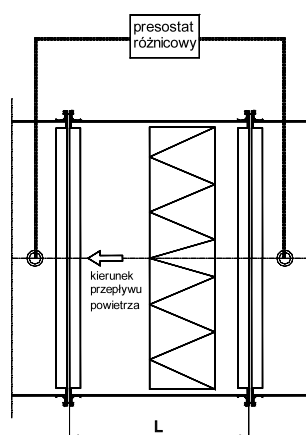
Wyjęcie wkładu filtracyjnego z obudowy **KFA**, odbywa się po uprzednim zdjęciu pokrywy rewizyjnej i odkręceniu docisków.

Przy zabudowie obudowy **KFA** w kanale w pozycji umożliwiającej wysunięcie wkładu filtracyjnego do dołu, należy przestrzegać odpowiedniej kolejności odkręcania śrub dociskowych z uwagi na niebezpieczeństwo niekontrolowanego wysunięcia się wkładu filtracyjnego (**Rys. Nr 5**).

Przy zakładaniu nowego wkładu należy zwracać uwagę na szczelne przyleganie uszczelki wkładu filtracyjnego do gniazda obudowy. Przy prawidłowo działających filtrach wstępnym i dokładnym, wkład filtracyjny klasy „S” należy wymieniać co ok. 6 miesięcy.



**Rys. Nr 5** Kierunek wyciągania wkładu filtracyjnego



Dla prawidłowej eksploatacji instalacji zaleca się stosowanie wskaźnika zabrudzenia wkładu filtracyjnego (presostat różnicowy) mocowanego przy montażu. W celu zamontowania presostatu należy nawiercić dwa otwory  $\varnothing 8$  w kanałach wentylacyjnych (na wlocie i wylocie z obudowy) w celu zamocowania czujek powietrza jak na **Rys. Nr 6**.

**Rys. Nr 6** Umieszczenie presostatu

## UWAGA:

Wstępny rozruch instalacji nawiewnej, należy przeprowadzić przy zdjętych wkładach filtracyjnych klasy „S”.

## 5. SPOSÓB OZNACZANIA

<b>KFA</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>
------------	----------	----------	----------	----------

**1** - Wielkość

**CxD**  
wym. kanału

**2** - Głębokość filtra (mm)

**80**  
**150**  
**292**

**3** - Filtr

**F** - z filtrem  
**0** - bez filtra

**4** - Presostat

**P** - z presostatem  
**0** - bez presostatu

Przykład oznaczenia:

**KFA-400x315-150-F-P**

Obudowa Kanałowa **KFA** Filtra Absolutnego, przystosowana do kanału **400x315 mm**, przeznaczona do filtra o głębokości **150 mm**, wyposażona w filtr oraz presostat.

## 6. DOSTAWA

Obudowy kanałowe **KFA** są dostarczane każdorazowo w opakowaniu pudełkowym z tektury falistej. W przypadku zamówienia filtra z wkładem filtracyjnym klasy „S” lub presostatem powyższe urządzenia zostaną dostarczone w osobnych opakowaniach firmowych.

UWAGA:

**KLIMOR** zastrzega sobie możliwość wprowadzenia bez powiadamiania, zmian konstrukcyjnych i materiałowych, wynikających z modernizacji i doskonalenia wyrobu.